

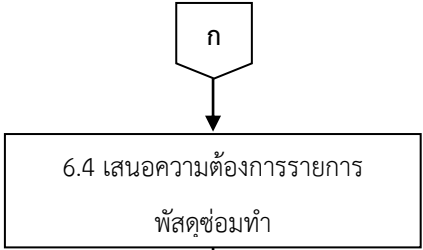
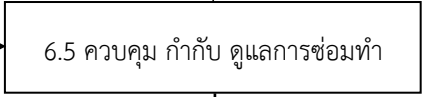

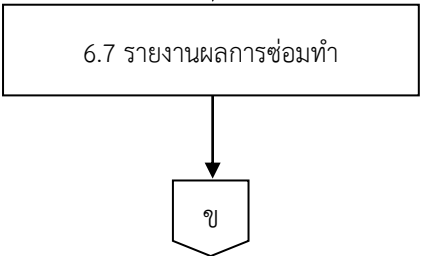
ชื่อกระบวนการย่อยรหัส CP2.2_กระบวนการดำเนินการซ่อม ด้ดแปลง แก้ไข

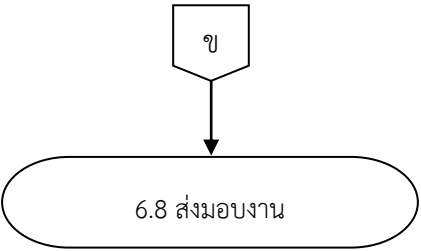
หน่วยรับผิดชอบ กองโรงงาน

ข้อกำหนดและตัวชี้วัดสำคัญ need./...ข้อกำหนด/ประสิทธิภาพ/ค้มค่า


กระบวนการย่อยที่ CP2.2.5_กระบวนการซ่อมสาขาเรือเหล็ก (WORK FLOW)

ที่	ผังกระบวนการ	รายละเอียดงาน	ข้อกำหนดและตัวชี้วัดสำคัญ		ผู้รับผิดชอบ
			ระยะเวลา	ข้อกำหนด	
1		รับใบสั่งงานจาก กองแผนการช่างจากระบบ Glin System	1 ชม.	ใบสั่งงาน กผกช.	- หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ
2		แจกจ่ายใบสั่งงานให้กับโรงงานแม่งาน โรงงานจัดชุดงาน. จัดชุดช่าง	1-2 วัน	ใบสั่งงาน กผกช.	- หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ
3		โรงงานแม่งานเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์ แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สำรวจตรวจสอบพื้นที่ความเสียหาย	1 วัน	- แผนปฏิบัติการซ่อม ทำ ผ.เรือเหล็ก - ใบสั่งงาน	- หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ

4		<p>จัดเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์ในการซ่อมทำ แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เบิกวัสดุในการซ่อมทำ</p>	7 วัน	แบบฟอร์มเสนอความต้องการอะไหล่ซ่อมทำ ใน Glin System	- หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ
5		<p>ประสานผู้เกี่ยวข้อง/โรงงานที่เกี่ยวข้อง กำกับให้การซ่อมทำให้เสร็จตามกำหนด ตรวจสอบการซ่อมทำตามคู่มือ</p>	30 วัน	มาตรฐาน มอ.สาขาเรือเหล็กฯ	- หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ
6		<p>ตรวจสอบการซ่อมทำให้ได้ตามมาตรฐานงานช่างกรรมอู่ทหารเรือ มอ.100-0003-0936</p>	2 วัน	มาตรฐาน มอ.สาขาเรือเหล็กฯ	- หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ
7		<p>รายงานผลการซ่อมทำตามลำดับชั้น</p>	2 วัน	จากระบบ Glin System	- หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ

8		งานที่ดำเนินการซ่อมทำแล้วเสร็จตาม ระยะเวลาที่กำหนดต.ค. - ต.ค.	1 วัน	จากระบบ Glin System	- หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ
	รวมระยะเวลา(วันราชการ)		45 วัน		

ตรวจสอบถูกต้องแล้ว

น.อ. 
 (ธนยศ มณีพรหม)
 หน.โรงงานเรือเหล็ก ฯ
 ๒๔ ก.พ. ๖๐